

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK

JAKOŚĆ MATERIAŁÓW NAJWYŻSZEJ KLASY

Wykonane z wykorzystaniem zaawansowanych procesów, przy użyciu najlepszych technologicznie maszyn, brzeszczoty te są specjalnie zaprojektowane do cięcia miękkiego i twardego drewna, płyt OSB, płyt laminowanych, tworzyw sztucznych, HDP, sklejki, żelaza, aluminium, włókna szklanego, cementu oraz stali nierdzewnej. Piły wykonane są z trzech rodzajów materiału.

HCS

Stal węglowa.

Do cięcia drewna miękkiego, twardego, płyt wiórowych miękkich tworzyw sztucznych.

BIM

Bi-Metal.

Do cięcia drewna twardego, materiałów utwardzonych, innych metali żelaznych oraz nieżelaznych. Materiał z którego wykonany jest brzeszczot, to połączenie HCS i HSS, charakteryzujący się dużą elastycznością. Ogranicza to ryzyko pęknięcia, także dzięki dziesięciokrotnie większej wytrzymałości konstrukcyjnej niż HCS i HSS. Dużą zaletą jest znakomity stosunek ceny do wydajności narzędzia.

HSS

Stal szybko tnąca.

Do cięcia aluminium, żelaza i innych metali charakteryzujących się dużą twardością.

ODPOWIEDNI DOBÓR NARZĘDZI GWARANCJĄ NAJLEPSZYCH REZULTATÓW!

Dzięki fachowemu oznaczeniu (kolory i piktogramy) bez problemu dobierzesz odpowiednie narzędzie do wykonywanej pracy! Korzystając z naszych wytycznych i oferowanych przez nas produktów najwyższej jakości zagwarantujesz sobie sukces. Bardzo ważny jest także wybór geometrii zęba.



Do szybkiego cięcia w drewnie.



Do cięcia surowców takich jak drewno miękkie i twarde, aluminium, tworzywa sztuczne, metale nieżelazne.



Do cięcia miękkiej stali, sklejki, aluminium i materiałów nieżelaznych.

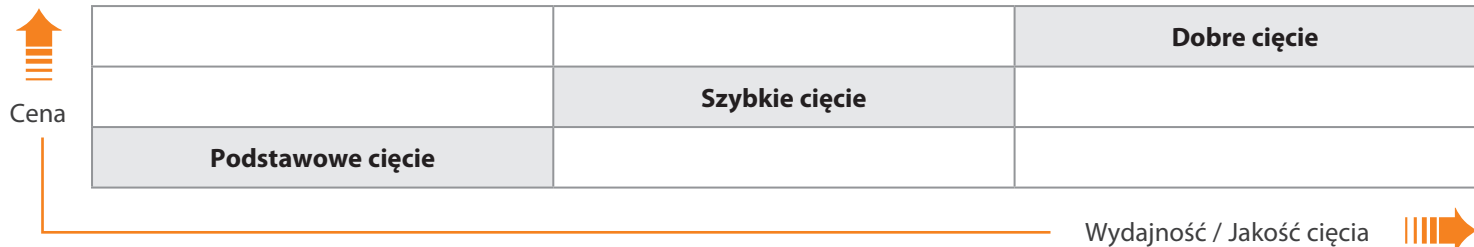


Do cięcia drewna i tworzyw sztucznych.

Rodzaje brzeszczotów oraz ich przeznaczenie

Materiał	Grubość materiału mm	Jakość cięcia			Przeznaczone do delikatnego cięcia prostego	Przeznaczone do cięcia zgrubnego	Przeznaczone do delikatnego cięcia po łukach	Przeznaczone do zgrubnego cięcia krzywoliniowego
DREWNO	DREWNO MIĘKKIE	1,5 - 15			Dobre		JT101A0	
		2 - 15	Podstawowe				JT119B0	
		3 - 65			Dobre	JT234X		
		3 - 30			Dobre	JT101B		
		3 - 30			Dobre	JT101BR		
		4 - 60	Podstawowe				JT111C	
		5 - 60		Szybkie			JT144D	JT244D
		5 - 100		Szybkie			JT344D	
		5 - 135		Szybkie			JT744D	
		7 - 55			Dobre	JT101D		
	7 - 65			Dobre	JT101CD			
	DREWNO TWARDE	1,5 - 15			Dobre		JT101A0	
		3 - 30			Dobre	JT101B		
		3 - 30			Dobre	JT101BR		
		3 - 65			Dobre	JT234X		
		5 - 60		Szybkie			JT144D	JT244D
		5 - 100		Szybkie			JT344D	
		5 - 135		Szybkie			JT744D	
		7 - 55			Dobre	JT101D		
	7 - 65			Dobre	JT101CD			
	OSB	2 - 15	Podstawowe				JT119B0	
		3 - 30			Dobre	JT101B		
		4 - 60	Podstawowe				JT111C	
		5 - 60		Szybkie			JT144D	JT244D
		7 - 55			Dobre	JT101D		
	SKLEJKA	1,5 - 15			Dobre		JT101A0	
		2 - 15	Podstawowe				JT119B0	
		3 - 30			Dobre	JT101B		
3 - 30				Dobre	JT101BR			
3 - 65				Dobre	JT234X			
4 - 60		Podstawowe				JT111C		
5 - 60			Szybkie			JT144D	JT244D	
5 - 100			Szybkie			JT344D		
7 - 55			Dobre	JT101D				
DREWNO KONSTRUKCYJNE	<30			Dobre	JT101B			
	3 - 65			Dobre	JT234X			
	5 - 135		Szybkie			JT744D		
	<100		Szybkie			JT344D		
PŁYTA WIÓROWA	2 - 15	Podstawowe				JT119B0		
	3 - 30			Dobre	JT101B			
	3 - 65			Dobre	JT234X			
	4 - 60	Podstawowe				JT111C		
	5 - 60		Szybkie			JT144D	JT244D	
PANELE LAMINOWANE, BLATY KUCHENNE, BLATY	1,5 - 15			Dobre		JT101A0		
	1,5 - 15			Dobre	JT101BIF			
	3 - 30			Dobre	JT101B			
	3 - 30			Dobre	JT101BR			
	3 - 65			Dobre	JT234X			
METAL	BLACHA	1 - 3	Podstawowe			JT118A	JT218A	
		1,5 - 10		Szybkie		JT123X		
		2,5 - 6	Podstawowe			JT118B		
	ALUMINIUM, METALE KOLOROWE	<30		Szybkie		JT127D		
		1,5 - 10		Szybkie		JT123X		
	RURY	<30		Szybkie		JT123X		
STAL NIERDZEWNA	1,5 - 3		Szybkie		JT123X			
MATERIAŁY WIELOWARSTWOWE	<120			Dobre	JT718BF			
PLASTIK	GRP (WŁÓKNO SZKLANE) TWORZYWA SZTUCZNE (PP, PE, PCV, PA, PS)	<30		Szybkie		JT127D		
		<30		Dobre		JT101D		
		<30		Szybkie		JT123X		
		7 - 65			Dobre		JT301CD	

Stosunek ceny do wydajności oraz jakości cięcia

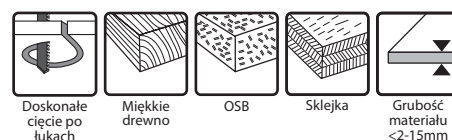


JT119BO



Miękkie drewno (2-15 mm), sklejka, płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe, szczególnie do cięć krzywoliniowych.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	76	50	2	JT119BO-5

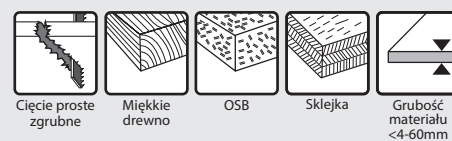


JT111C



Miękkie drewno (4-60 mm), płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe, szybkie cięcie.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	3	JT111C-5



JT744D



Bardzo szybkie, prostoliniowe i zgrubne cięcie grubego drewna i innych materiałów, twarde/miękkie drewno (5 ~ 135mm) i materiały wielowarstwowe.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
3	180	155	4	JT744D-3

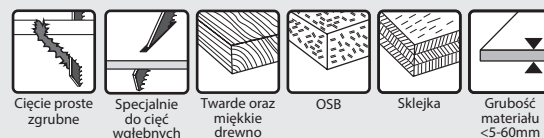


JT144D



Bardzo szybkie cięcie. Miękkie drewno (5-60 mm), płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe.

Sztuk	L mm	l mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	4	JT144D-5
25	100	75	4	JT144D-25
100	100	75	4	JT144D-100

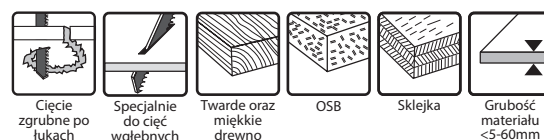


JT244D



Miękkie drewno (5-60 mm), płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe, szczególnie do cięć krzywoliniowych.

Sztuk	L mm	l mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	3	JT244D-5



JT344D



Grube drewno budowlane, miękkie drewno (5-100 mm), płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe.

Sztuk	L mm	l mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	132	110	4	JT344D-5

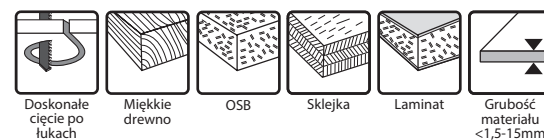


JT101AO



Miękkie drewno, sklejka, płyty powlekane (1,5-15 mm), szczególnie do cięć krzywoliniowych.

Sztuk	L mm	l mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	76	50	1,4	JT101AO-5

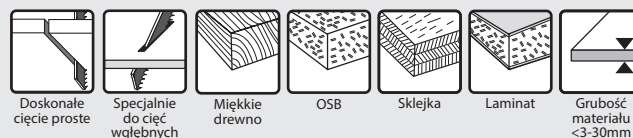


JT101B



Miękkie drewno, płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe (3-30 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	2,5	JT101B-5
25	100	75	2,5	JT101B-25

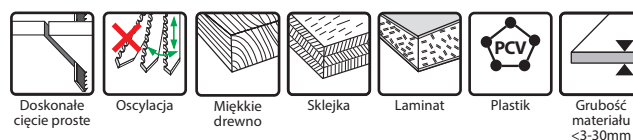


JT101BR



Miękkie drewno, płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe (3-30 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	2,5	JT101BR-5
25	100	75	2,5	JT101BR-25

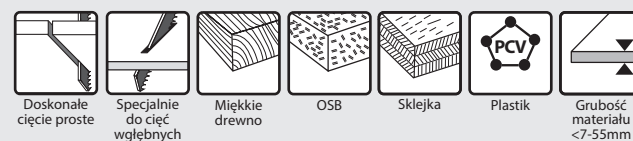


JT101D

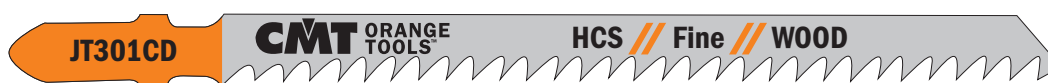


Miękkie drewno, płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe (7-55 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	4	JT101D-5

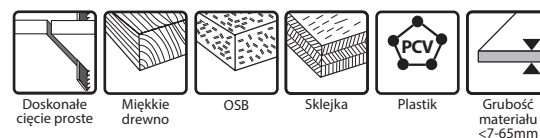


JT301CD



Miękkie drewno, płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe (7-55 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	116	90	3	JT301CD-5

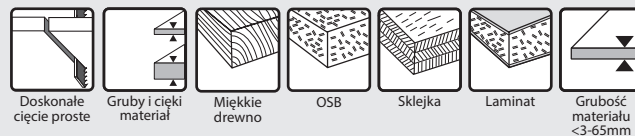


JT234X



Miękkie drewno (3-65 mm), płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	116	90	2-3	JT234X-5

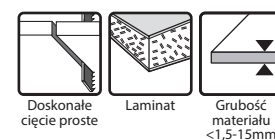


JT101BIF



Laminaty (1,5 - 15 mm), płyty laminowane tworzywem sztucznym/HPL (1,5 - 15 mm), płyty Multiplex (1,5 - 15 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	83	58	1,7	JT101BIF-5

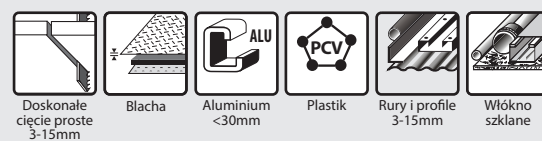


JT127D



Blachy cienkie do grubych (3-15 mm), rury + profile (średnica <30 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	3	JT127D-5

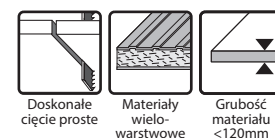


JT718BF



Idealny do wielowarstwowych materiałów (<120mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
3	185	160	1,8	JT718BF-3

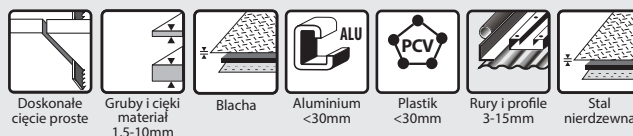


JT123X



Blachy cienkie do grubych (1,5-10 mm), rury + profile, włącznie z aluminium (średnica <30mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	100	75	1,2-2,6	JT123X-5

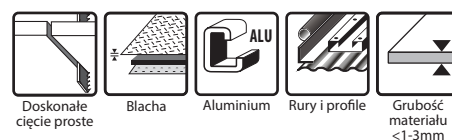


JT118A



Bardzo cienkie blachy (1-3mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	76	50	1,2	JT118A-5



JT218A



Cienkie blachy (1-3 mm), szczególnie do cięć krzywoliniowych.

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	76	50	1,2	JT218A-5

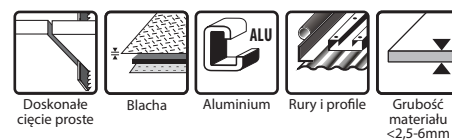


JT118B



Średniogrube blachy (2,5-6 mm).

Sztuk	L mm	I mm	Rozstaw zębów mm	Symbol
5	76	50	2	JT118B-5



OFERTA SPECJALNA BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK



Stal węglowa

HCS

Bi-Metal

BIM

Stal szybko tnąca

HSS

KUPUJĄC JAKOŚĆ OSZCZĘDZASZ!

CMT ORANGE
TOOLS™

 MADE IN
ITALY

Dystrybutor: