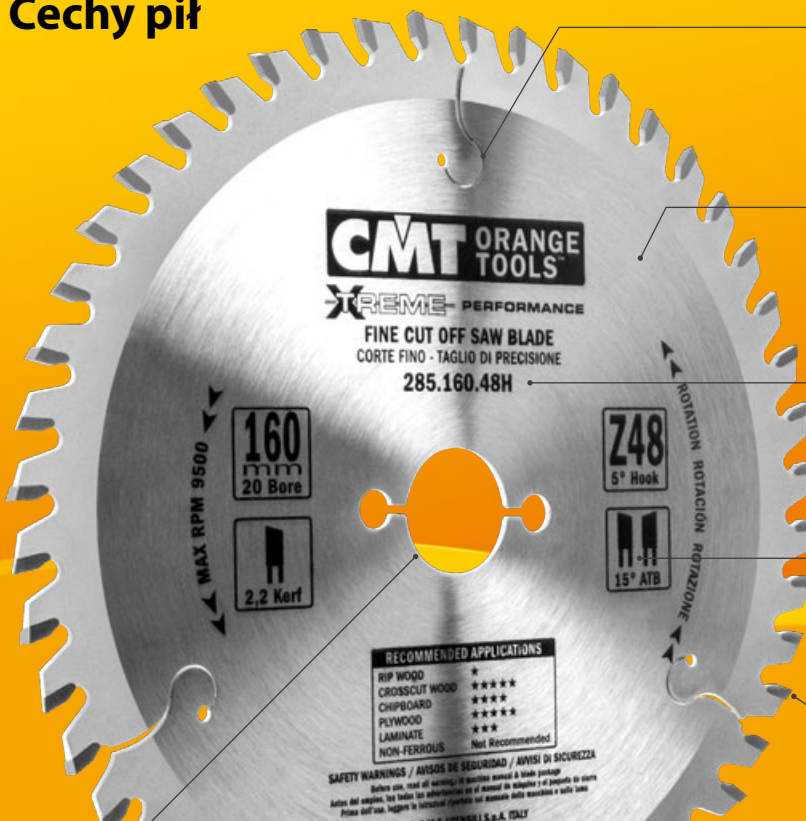


OFERTA SPECJALNA PIŁY DO ELEKTRONARZĘDZI

CMT ORANGE
TOOLS™

Cechy pił



Nacięcia dylatacyjne

Zwiększają trwałość tarczy pozwalając na rozprężenie piły podczas pracy w materiale.

Wycinany laserowo korpus

Zapewnia idealną precyzję wykonania narzędzia. Redukuje drgania i poprawa jakość cięcia.

Znakowanie

Oznaczenia nadane w procesie znakowania poprzez nałożenie specjalnej farby ułatwiają zakup takiego samego produktu w przyszłości.

Instrukcje dotyczące ostrzenia

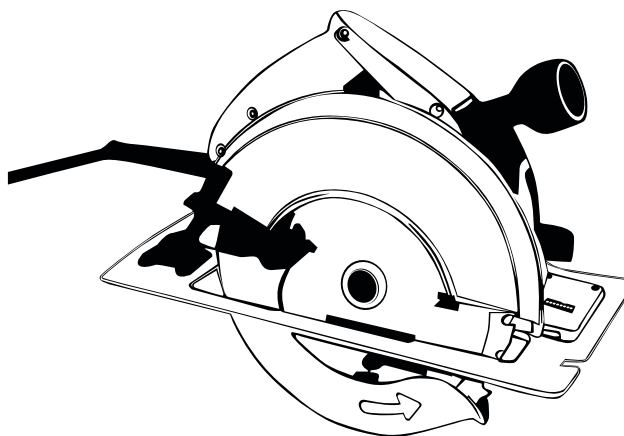
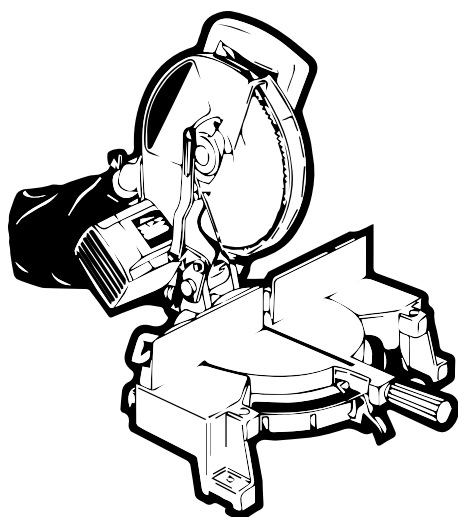
Ułatwia poprawne naostrzenie piły co zapewnia optymalną efektywność piły po ostrzeniu. Dodatkowo stanowi łatwy sposób identyfikacji kształtu zęba piły.

Perfekcyjnie wywiercone otwory

Bardzo niska tolerancja przy wierceniu otworów gwarantuje cięcie bez jakichkolwiek drgań oraz wysoką jakość krawędzi obrabianego materiału.

Wysoka jakość węglik

Wysokiej jakości węglik spiekany z drobnym ziarnem o twardości KCR06 zapewnia doskonałą ostrość i żywotność narzędzia.

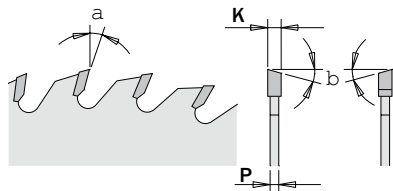


PIŁY DO WSZYSTKICH TYPÓW ELEKTRONARZĘDZI

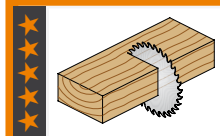
PIŁY DO CIĘCIA POPRZECZNEGO - WYKAŃCZAJĄCE

292

Zastosowanie: Cięcie poprzeczne z idealnym wykończeniem krawędzi.
Do maszyn: Piły stołowe i ukośnice, elektronarzędzia.
Materiał: Miękkie, twarde oraz egzotyczne drewno, drewnopochodne panele fornirowane lub panele laminowane okleiną na bazie papierowej.



Dane techniczne:
- Wysokość zęba mm: 6~8
- Klasa ISO: K10
- Twardość (HV10): 1.765
- Wytrzymałość poprzeczna (N/mm²): 2.150



Znakomite cięcie poprzeczne: miękkie, twarde oraz egzotyczne drewno, drewnopochodne panele fornirowane lub laminowane okleiną na bazie papierowej.

	D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
NOWOSC	120	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.36H*
	120	20	2/5,5/30	40	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.40H
NOWOSC	125	20		36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.125.36H
NOWOSC	130	20		36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.130.36H
	140	20		36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.140.36H
	150	20		40	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.150.40H
	160	16		40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40E
	160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40H
	160	20 (Virutex)	4/7/32 (45°)	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H
NOWOSC	160**	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2
	160	30	2/7/42	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40M
	160	20	2/7/42	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.160.56H
NOWOSC	165	20	2/7/42	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.165.56H
	165	20	2/6/32	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	292.165.40H
	165	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.165.40M
	170	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.170.40M
	180	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40H
	180	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40M
	184	16		40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40E
	184	30		40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40M
	190	16	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40E
	190	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40H
	190	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40M
	190	30	2/7/42	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.64M
	190	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	48	2,4	1,6	10°	15° ATB	292.190.48FF
	200	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.200.48M
	210	25		48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48L
	210	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48M
	210	30	2/7/42	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.64M
	216	30		64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.64M
NOWOSC	216	30		80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.80M
	220	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.220.48M
	225	30	2/7/42	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	292.225.48M
	230	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.48M
	230	30	2/7/42+2/10/60	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.64M
	235	25		48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48L
	235	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48M
	240	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.240.48M

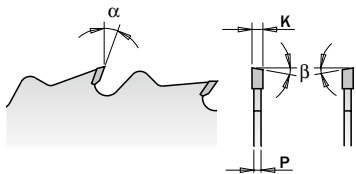
*Jakość przemysłowa

**Niewyciszona

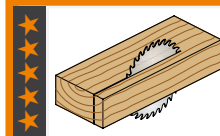
PIŁY DO CIĘCIA WZDŁUŻNEGO

290

Zastosowanie: Cięcie wzdłużne.
Do maszyn: Piły ukosowe, elektronarzędzia.
Materiał: Miękkie i twarde drewno.



Dane techniczne:
- Wysokość zęba mm: 6~8
- Klasa ISO: K10
- Twardość (HV10): 1.765
- Wytrzymałość poprzeczna (N/mm2): 2.150



Znakomite cięcie wzdłużne miękkiego oraz twardego drewna.

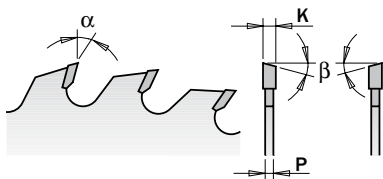
D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
150	20		12	2,4	1,4	20°	10° ATB	290.150.12H
160	16		12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12E
160	20	2/6/32	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12H
180	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.180.12M
190	16	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12E
190	20	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12H
190	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12M
200	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.200.24M
210	25		24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24L
210	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24M
216	30		24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	290.216.24M
220	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.220.24M
230	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.230.24M
235	25		24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24L
235	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24M
240	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.240.24M
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M*
270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M*

*Jakość przemysłowa

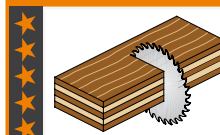
PIŁY DO CIĘCIA UKOSOWEGO

294

Zastosowanie: Do cięcia ukosowego.
Do maszyn: Pilarki stołowe, piły specjalne oraz piły ręczne.
Materiał: Miękkie i twarde drewno, materiały drewnopochodne.



Dane techniczne:
- Wysokość zęba mm: 8~10
- Klasa ISO: K10
- Twardość (HV10): 1.765
- Wytrzymałość poprzeczna (N/mm2): 2.150



Znakomite cięcie poprzeczne miękkiego oraz twardego drewna, a także materiałów drewnopochodnych.

D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
254	30	COMBI3	48	2,4	1,8	-5° Neg.	10° ATB	294.048.10M
254	30	COMBI3	60	2,4	1,8	-5° Neg.	10° ATB	294.060.10M
260	30	COMBI3	60	2,5	1,8	-5° Neg.	10° ATB	294.060.11M
305*	30	2/10/60 + 2/7/42	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.054.22M
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	294.072.22M

*Niewyciszona

NOWOŚĆ

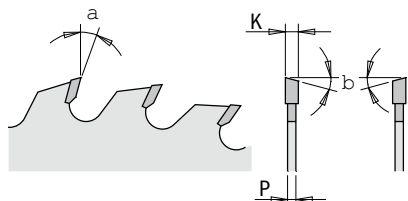
NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

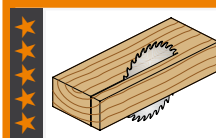
PIŁY UNIWERSALNE

291

Zastosowanie: Cięcie wzdłużne i poprzeczne.
Do maszyn: Piły stołowe i ukośnice, elektronarzędzia.
Materiał: Miękkie i twarde drewno, sklejka.



Dane techniczne:
- Wysokość zęba mm: 6~8
- Klasa ISO: K10
- Twardość (HV10): 1.765
- Wytrzymałość poprzeczna (N/mm²): 2.150



Znakomite cięcie wzdłużne i poprzeczne miękkiego i twardego drewna oraz sklejki.

D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	β	Symbol
120	20	2/5,5/30	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	291.120.18H*
125	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.125.20H
130	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.130.20H
140	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.140.20H
150	16		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24E
150	20		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24H
160	16		24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24E
160	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24H
160	30	2/7/42	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24M
165	20	2/6/32	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24H
165	30	2/7/42	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24M
170	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.170.24M
180	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24H
180	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24M
184	16		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24E
184	30		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24M
190	16	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24E
190	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24H
190	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24M
190	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	32	2,6	1,6	10°	10° ATB	291.190.32FF
200	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.200.36M
210	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36L
210	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36M
216	30		48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	291.216.48M
220	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.220.36M
225	30	2/7/42	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	291.225.36M
230	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.230.36M
235	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36L
235	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36M
240	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.240.36M
270	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M*

*Jakość przemysłowa

KUPUJĄC JAKOŚĆ OSZCZĘDZASZ!

Dystrybutor:

CMT ORANGE TOOLS™

MADE IN ITALY